

Weldyx Primer dient zur Oberflächenbehandlung und ermöglicht mittels Reinigung und chemischer Umwandlung die dauerhafte Verklebung von Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, etc. Es verbessert merklich die Dauerbeständigkeit von Verklebungen, die Feuchtigkeit und korrosiven Medien wie Salzwasser oder Salzsprühnebel ausgesetzt sind. Ohne Primer können gewisse Verklebungen mit Weldyx ihre Klebekraft verlieren, wenn sie solchen Einflüssen ausgesetzt sind. Weldyx Primer vor der eigentlichen Verklebung mit einem Pinsel oder Lappen auf die Oberfläche auftragen.

**Gebinde**  
50 ml Flasche  
1000 ml Dose

**Art.-Nr.:**  
WXPRI.F50  
WXPRI.D1000



## Leistungsmerkmale

- Einfach mit einem Pinsel oder Lappen auftragen
- Schnelles Ablüften
- Mildes Lösungsmittel
- Starkes abbeizen und chemische Anhaftung
- Rote Farbe

## Produktvorteile

- Minimaler Zeit- und Arbeitsaufwand
- Reinigt Metalloberflächen vor dem Zusammenführen
- Reduziert Oberflächenkorrosion und schafft chemisch die Verbindung von Klebstoff und Metalloberfläche
- Vereinfacht die Anwendung und ermöglicht eine visuelle Prüfung

## Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Physikalische Form:</b>	dünne, wässrige Lösung
<b>Farbe:</b>	rot
<b>Dichte, Gramm/ml:</b>	0.78
<b>Trockenzeit (Ablüften):</b>	Max. 5 Minuten

## Sicherheit und Handhabung

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt bevor Sie das Produkt anwenden. Der Weldyx Primer ist entzündlich. Benutzen Sie das Produkt ausschließlich in gut belüfteten Räumen. Bodennahe Absaugung und hohe Luftbewegungen ermöglichen einen großen Luftaustausch. Die Lagerung muss an einem kühlen Ort erfolgen, entfernt von Hitzequellen, offenem Feuer und Funken. Halten Sie die Container geschlossen, wenn Sie sie nicht gebrauchen. Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt mit dem Produkt. Im Fall von Hautkontakt, reinigen Sie die Stelle mit Wasser und Seife. Im Fall von Augenkontakt, spülen Sie 15 Minuten mit Wasser und suchen Sie unverzüglich einen Arzt auf. Darf nicht in die Nähe von Kindern gelangen.

## Anwendung

Entfernen Sie Oberflächenverunreinigungen wie Staub, Schmutz, Fett und Öl durch reinigen mit einem sauberen Tuch und Weldyx Reiniger [je nach Materialart WELDÏX metal cleaner (WXCLM.D500) oder WELDÏX plastic cleaner (WXCLP.D500)]. Die Oberfläche sollte vor dem Auftragen trocken sein. Tragen Sie eine dünne Schicht des Primers durch streichen, wischen oder tupfen auf. Vermeiden Sie punktuelle Lachen oder zu dicke Schichten. Entfernen Sie überschüssigen Primer durch abtupfen solange der Primer noch nass ist bzw. entfernen Sie ihn mittels eines mit Alkohol getränkten Tuchs. Wiederholen Sie den Vorgang wenn notwendig um eine dünne, gleichmäßige Schicht zu erhalten.

## Lagerung und Haltbarkeit

Die ungefähre Haltbarkeit von Weldyx Primer in ungeöffneten Behältern beträgt 6 Monate ab dem Versanddatum von GLUETEC. Die Haltbarkeit basiert auf einer stetigen Lagerung zwischen +13°C und +27°C. Wird das Produkt einer Temperatur über +27°C ausgesetzt, verkürzt sich die oben angegebene Haltbarkeit. Die Haltbarkeit kann durch gekühlte Lagerung zwischen +10°C und +18°C verlängert werden. Vor Frost schützen!!!

## Wichtige Anmerkungen

- a. **VERTRÄGLICHKEIT VON TRÄGERMATERIAL UND ANWENDUNG.** Der Benutzer muss die Eignung des gewählten Klebstoffs zu einem gegebenen Trägermaterial und die Anwendung ermitteln. GLUETEC empfiehlt strengstens Tests durchzuführen, die die aktuelle Herstellung und das Endergebnis aufzeigen.
- b. **ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG.** Die Erlässlichkeit der Oberflächenvorbereitung muss bei einem Test mit vergleichbarem vorbehandeltem und unbehandeltem Trägermaterial erfolgen, um zu gewährleisten, dass die Behandlung der Oberfläche vor dem Verkleben erlässlich ist. Anfängliche Klebetests müssen mit simuliertem Beständigkeitstest durchgeführt werden, um sich zu vergewissern, dass die Oberflächenbedingungen keinen Einfluss auf das Klebeverhalten haben. Auftretende Veränderungen des Trägermaterials oder des Klebstoffs erfordern einen erneuten Test.
- c. **TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG.** Kontaktieren Sie GLUETEC für Fragen oder Unterstützung bei der Auswahl des richtigen Produkts und der in Frage kommenden Methoden für den ausgewählten Klebstoff für Ihre geplante Anwendung.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG Am Biotop 8a · D-97259 Greußenheim

Tel.: +49 (0) 93 69 / 98 36 0 · Fax: +49 (0) 93 69 / 98 36 10 · [www.gluetec.de](http://www.gluetec.de) · [info@gluetec.de](mailto:info@gluetec.de)

TDB überarbeitet zum: 01.01.2012