

## Hochtemperaturpasten

### TECHNISCHES DATENBLATT

### PROTECT Keramik

WIKO PROTECT Keramik basiert auf einem hochmolekularen Öl, anorganischen Bindemitteln und keramischen Additiven.

<b>Gebinde</b>	<b>Art.-Nr.:</b>
200g Kartusche	PKE.K200
500g Dose	PKE.D500
1000g Dose	PKE.D1000



### Einsatzgebiete

WIKO PROTECT Keramik dient zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und/oder oszillierenden Bewegungen, außerdem von Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl und NE-Metallen. Das Produkt schützt (Schraub-)Verbindungen und hält diese gängig, auch nach lang andauernder Einwirkung von Wärme und atmosphärischen Einflüssen. Desweiteren trennt WIKO PROTECT Keramik temperaturbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen auch nach langer Betriebszeit. Außerdem verfügt WIKO PROTECT Keramik über wasserverdrängende Eigenschaften und gewährleistet hervorragenden Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Spindeln und Passungen in Raffineriebetriebe, Stahl- und Zementwerken sowie im Bereich der Schifffahrt und im Landmaschinenbau. WIKO PROTECT Keramik hat ein hervorragendes Haftvermögen. Der Einsatzbereich der Paste bzw. des enthaltenden Festschmierstoffes reicht von  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $+1500^{\circ}\text{C}$ . WIKO PROTECT Keramik ist beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen. Das aufgetragene Produkt enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von Graphit, Molybdänsulfid und schwefelhaltigen Zusätzen.

Nicht als Lagerfett benutzen!

### Physikalische Eigenschaften

<b>Farbe:</b>	Weiß
<b>Dichte:</b>	1,26g/ml
<b>Flammpunkt:</b>	$>300^{\circ}\text{C}$
<b>NLGI-Klasse:</b>	ca. 2
<b>Einsatzbereich der Paste bzw. des enthaltenden Festschmierstoffes:</b>	$-20^{\circ}\text{C}$ bis $+1500^{\circ}\text{C}$
<b>Tropfpunkt:</b>	$>280^{\circ}\text{C}$
<b>Selbstentzündungstemperatur:</b>	$>320^{\circ}\text{C}$
<b>Partikelgrößenverteilung:</b>	2 $\mu$ - 15 $\mu$
<b>Reibungskoeffizient:</b>	0,14

### Anwendung

Zunächst Reinigung der Oberfläche von Rückständen aller Art (Oxid-, Farb-, und Zunderschichten, alte Schmierstoffe), anschließend wird die Paste gleichmäßig auf die beanspruchten Gewinde und Flächen verteilt. Überschuss vermeiden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.