

Schraubensicherung

TECHNISCHES DATENBLATT

02K62 hochfest

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luft-sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Zum hochfesten Sichern von Schraubverbindungen. Befestigt zuverlässig Stehbolzen. Erschwerte Demontage mit normalen Werkzeugen.



Gebinde	Art.-Nr.:
50 ml Flasche	02K62.F50
250 ml Flasche	02K62.F250

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Dimethacrylsäureester	
Farbe:	rot / fluoreszierend	
Viskosität:	4.000 – 7.000 mPas	25°C Brookfield RVT Spindel 3/2,5 U/min
	1.200 – 1.800 mPas	Spindel U/m 3/20
Dichte:	1,1 g/cm ³	25°C
Max. Gewindedurchmesser:	M 36	
Flammpunkt:	> 100°C	
Lagerfähigkeit:	1 Jahr bei Raumtemperatur	

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit nach:	10 - 20 Minuten	
Funktionsfähigkeit nach:	2 - 4 Stunden	
Endfestigkeit nach:	3 - 6 Stunden	
Losbrechmoment:	> 20 Nm (M10)	DIN 54454
Weiterdrehmoment:	> 35 Nm (M10)	
Druckscherfestigkeit:	> 20 N/mm ²	DIN 54452
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis + 150°C	

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.