

Rohrgewindedichtung

TECHNISCHES DATENBLATT

06K20R hochfest

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Befestigt und dichtet Gewindeverbindungen vibrations-, korrosions- und temperaturbeständig gegenüber üblichen Medien mit höchster Festigkeit.

Gebinde	Art.-Nr.:
50 ml Flasche	06K20R.F50
250 ml Flasche	06K20R.F250



Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Dimethacrylsäureester und PTFE	
Farbe:	grün	
Viskosität:	10.000 – 16.000 mPas	25°C Brookfield RVT Spindel 4/20 U/min
Dichte:	1,1 g/cm ³	25°C
Max. Gewindedurchmesser:	M56 (R2")	
Flammpunkt:	> 90°C	
Lagerfähigkeit:	1 Jahr bei Raumtemperatur	

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit nach:	30 - 40 Minuten	
Funktionsfähigkeit nach:	3 - 6 Stunden	
Endfestigkeit nach:	12 - 24 Stunden	
Losbrechmoment:	>30 Nm	DIN 54454
Weiterdrehmoment:	>35 Nm	DIN 54454
Druckscherfestigkeit:	>25 N/mm ²	DIN 54452
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis + 200°C	

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.