

Zink-Alu-Spray

WIKO Zink-Alu-Spray ist zum Nachverzinken und Ausbessern von Schadstellen an verzinkten Teilen, an Schweiß- und Schnittstellen. Es übernimmt dort die Aufgabe des Korrosionsschutzes und stellt aufgrund seiner Farbähnlichkeit mit frisch verzinkten Materialien einen optischen Ausgleich dar.

Gebinde **Art.-Nr.:**
400 ml Dose AZIA.D400

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Schweiß- und Bohrstellen
- Nachverzinken und Ausbessern beschädigter Verzinkungen
- Vielfältige Anwendungen in Industrie und Handwerk:
Klima- und Lüftungstechnik, Heizungsanlagen- und Rohrleitungsbau
- Herausragender Korrosionsschutz
- Optischer Ausgleich an frisch verzinkten Materialien

Eigenschaften

- Schnelltrocknender, glatter Film
- Hohes Haftvermögen
- Überlackierbar
- Hitzebeständig bis + 250°C und kurzfristig bis + 500°C

Anwendung

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Schmutz, Rost, Ölen und Fetten sein. Nutzen Sie hierfür einen geeigneten WIKO Reiniger. Die Verarbeitung sollte bei Zimmertemperatur (ca. +16°C bis +25°C) erfolgen. Die Aerosoldose vor Gebrauch nach hörbarem Anschlag der Kugel ca. 3 Minuten intensiv schütteln, probesprühen, und anschließend in einem Abstand von 20 bis 30 cm überkreuz auftragen. Nach etwa 8 Minuten ist die Oberfläche staubtrocken, nach 20 bis 25 Minuten griffest. Durchgetrocknet ist WIKO Zink-Alu-Spray nach etwa 24 Stunden. Nach Gebrauch die Dose umgedreht leersprühen, bis nur noch Treibgas entweicht.



Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.