

2K Reparatur Klebstoffe

TECHNISCHES DATENBLATT

REPAIR 300

WIKO Repair 300 ist ein schnell reagierender 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff, der nach Vermischung mittels statischem Mischer eine schwarze feste Kunststoffmasse bildet. Der Klebstoff eignet sich für kosmetische und strukturelle Reparaturen und ist universell einsetzbar. Während der Topfzeit kann das Material modelliert werden. Nach der Aushärtung kann es spanabhebend nachbearbeitet und lackiert werden.

Gebinde	Art.-Nr.:
25 ml Spritze	REP300.S25
50 ml Kartusche	REP300.K50



Produkteigenschaften

- Schnelle Abbindezeit mit praktischem 1:1 Mischungsverhältnis
- Sehr gute Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen wie: Aluminium, Edelstahl, ABS, PVC, Polyurethan, Verbundwerkstoffen, Thermoplasten, Kunststoffen, Holz, Glas, Beton, ohne jegliche Verwendung von Primer

Typische Anwendungsbeispiele

- Kleben und Füllen von Löchern, Rissen und Fugen auf Metall, Holz, Stein, Beton oder Glas möglich
- Reparaturen von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste) wie z.B. im Karosserie- und Fahrzeugbau: Stoßfänger, Schalensitze, Spoiler, Scheinwerferhalterungen, Dachträger, etc. sowie Sportartikel aus Kunststoff: Jet-Ski, Surfbretter etc.

Verarbeitungshinweise

Die ordnungsgemäße, gleichmäßige Vermischung von Harz und Härter ist für die Aushärtung und Entwicklung der genannten Stärken von wesentlicher Bedeutung.

Geeignete Schutzmaßnahmen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Oberflächen von Fett, Staub und Schmutz reinigen (speziell für Metalloberflächen empfehlen wir den WIKO METALLREINIGER Art.-Nr.: AMTR.D500 und für Kunststoffoberflächen den WIKO KUNSTSTOFFREINIGER Art.-Nr.: AKSR.D500). Bei Verklebungen auf Metall sollte die Klebefläche vorher abgeschliffen bzw. aufgeraut werden um die Haftfestigkeit zu erhöhen. Kartusche in die Dosierpistole (Art.Nr.: DPM50P) einsetzen. Kartusche öffnen und ausdrücken, bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Geeignete Mixtülle (Art.Nr.: MXD25/37/50t) auf die Kartusche aufbringen. Vor Anwendung kurzen Dosiertest auf einem geeigneten Teststück durchführen. Nach der Anwendung Mixtülle wieder abnehmen, entsorgen und sicherstellen, dass die Klebstoffkomponenten am Auslass nicht zusammentreten. Kartusche verschließen. Kühl und trocken lagern. Angebrochene Kartusche kurzfristig aufbrauchen.

2K Reparatur Klebstoffe

TECHNISCHES DATENBLATT

REPAIR 300

Physikalische Eigenschaften

Farbe:	Komponente A = Harz Komponente B = Härter Gemischte Komponente A : B	Beige Schwarz Schwarz	
Viskosität:		30000 mPas	
Mischungsverhältnis (Volumen/ Gewicht):		1:1	
Verarbeitungszeit:		4 - 7 Minuten	
Fixierzeit:		12 - 15 Minuten	
Funktionsfestigkeit:		2 Stunden	
Aushärtungszeit:		24 Stunden	
Temperaturbeständigkeit:		- 40°C bis +120°C	
Schälfestigkeit:		65 - 75 Pli	ASTM D1876
Zugdehnung:		200%	ASTM D638
Shore Härte:		61D	ASTM D 2240
Spannungsfestigkeit:		350 volts/mil	ASTM D 149
Härtungsschrumpf:		0.04 mm / mm	ASTM D 2566
Reißfestigkeit:		400 Pli	ASTM D 624
Zugfestigkeit:		ca. 15 N/mm ²	ASTM D 638

Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei 25°C

ABS auf ABS	ca. 9 N/mm ²	Aluminum auf Aluminum	ca. 15 N/mm ²
Steel auf Steel	ca. 14 N/mm ²	Concrete auf Concrete	ca. 13 N/mm ²
Glass auf Glass	ca. 28 N/mm ²	GBS auf GBS	ca. 19 N/mm ²
SMC auf SMC	ca. 8 N/mm ²	Verzinktes Metall auf Metal	ca. 20 N/mm ²

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.