

Scheibenklebstoff

TECHNISCHES DATENBLATT

Set

Das hochwertige WIKO SCHEIBENKLEBSTOFF REPARATUR-SET ist optimal für das Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in der Karosserie (Metall und Aluminium) und den unterschiedlichsten Kfz-Bereichen geeignet. Der einkomponentige Kleb- und Dichtstoff bietet durch seine hochwertige Konfektionierung hervorragende Haftung auf Glas, Glas mit Keramikbeschichtungen, allen lackierten Oberflächen sowie auf Restmaterial. Der Klebstoff härtet durch Luftfeuchtigkeit optimal zu einem gummi-elastischen Material aus.

Das WIKO SCHEIBENKLEBSTOFF REPARATUR-SET besteht aus:

- 1 Kartusche Scheibenklebstoff 310ml
- 1 Kartuschenspitze
- 1 Haftreiniger 20 ml
- 1 Wollwischer
- 1 Primer 30 ml
- 1 Gebrauchsanweisung

Gebinde

Set

Art.-Nr.:

SKS.SET



Beschreibung

Haftreiniger:

WIKO Haftreiniger ist ideal zum gründlichen Reinigen von Flächen, auf denen Kleber zur Einglasung von Autoscheiben aufgetragen werden soll. WIKO Haftreiniger löst Öle, Fette, Umweltschmutz u.v.m., lüftet rückstandsfrei ab und greift Lacke nicht an.

Primer:

Primer dient der Haftverbesserung von Direkteinglasungskleb- und Dichtstoffen auf Glas und Glaskeramik. Primer für Scheibenkleber ist ein schwarzer, dünnflüssiger, lösungsmittelhaltiger Primer auf Polyurethan-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch gute Deckfähigkeit und hervorragende UV-Stabilität aus; es ist CKW- und aromatenfrei.

Scheibenklebstoff:

WIKO Scheibenklebstoff ist ein einkomponentiger, extrem standfester Direkteinglasungskleb- und Dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem Gummi-elastischen Material vernetzt (aushärtet). Der Scheibenklebstoff findet seine Anwendung in der Einglasung von von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (PKW, LKW, Busse, Fahrerinnen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen) sowie im Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau. Weiterhin ist WIKO Scheibenkleber für alle Anwendungen geeignet, bei denen eine hohe elektrische Isolierwirkung des Scheibenklebstoffes gefordert wird (z.B. als Antennen-tauglicher Klebstoff).

Die Hautbildungs- und Durchhärtezeiten sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Fugentiefe abgänglich. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperaturen sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.


Scheibenklebstoff

TECHNISCHES DATENBLATT

Set

Eigenschaften

WIKO Scheibenklebstoff zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Wegfahrzeit: 2 Stunden
- sehr gute Standfestigkeit
- hervorragende Haftung in Verbindung mit dem Primer auf Glas, Glas mit Keramikbeschichtung und auf lackierten Oberflächen
- gute Haftung auf Restmaterial
- hohe Durchhärtungsgeschwindigkeit durch Luftfeuchtigkeit
- nachhaltige UV-Beständigkeit
- hohe Zugfestigkeit, auch nach Alterung
- sehr niedrige elektrische Leitfähigkeit

Technische Daten

Glas- & Lackreiniger

Farbe:	farblos, klar	
Form:	flüssig	
Schmelzpunkt / Schmelzbereich:	< - 40°C	
Siedepunkt / Siedebereich:	+80 bis +110 °C	DIN 51751
Flammpunkt:	< -18°C	DIN 51755
Zündtemperatur:	250°C	DIN 51794
Explosionsgrenzen:		
Untere:	0,8 Vol %	
Obere:	7,7 Vol %	
Dampfdruck bei 20°C :	75 hPa	
Dichte bei 15°C :	ca. 0,80 g/cm ³	
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +35°C	
Minimale Ablüftzeit:	ca. 15 Minuten bei 23°C und 50% rh	
Maximale Ablüftzeit:	ca. 24 Stunden bei 23°C und 50% rh	

Primer

Farbe:	schwarz	
Konsistenz:	dünnflüssig	
Dichte:	ca. 0,95 g/cm ³	
Viskosität:	ca. 10 – 15 mPas	
Günstige Schichtstärke:	50 µm nass	
Minimale Ablüftzeit:	ca. 5 Minuten bei 23°C und 50% rh	
Maximale Ablüftzeit:	ca. 24 Stunden bei 23°C und 50% rh	
Primeraktivität:	bis 24 Stunden nach dem Auftragen	
Verarbeitungstemperatur:	+ 15°C bis + 25°C	
Gebrauchstemperatur:	- 40°C bis + 90°C (kurzzeitig: + 120°C)	bis zu 3 Stunden

Scheibenklebstoff

TECHNISCHES DATENBLATT

Set

Fortsetzung Technische Daten

Scheibenkleber

Basis:	Polyurethan, feuchtigkeitshärtend
Farbe:	schwarz
Verarbeitungszeit:	6 - 8 Minuten
Klebfreie Zeit bei 23 ° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit:	≈ 15 Minuten
Aushärtungszeit bei 23 ° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit:	≥ 3,5 mm/24h
Shore Härte A (DIN 53505):	≈ 70
Elastizitätsmodul bei 10% :	2,0 ± 0,1 N / mm ²
Zugfestigkeit (DIN 53504):	9,0 ± 0,1 N / mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504):	≥ 300%
Spezifisches Gewicht:	1,37 ± 0,02 g / cm ³
Elektrischer Volumenwiderstand :	≥ 109 Ω cm
Anwendungstemperatur:	- 5°C bis +40 ° C
Material Verarbeitungstemperatur :	+ 5°C bis +40 ° C
Temperaturbeständigkeit :	- 40 ° C / +100 ° C kurzzeitig +120°C

Scheibenklebstoff

TECHNISCHES DATENBLATT

Set

Verarbeitung

Vorbemerkung Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

A.

Vorbereitung des Flansches:

1. Scheibe gemäß Richtlinien des Fahrzeugherstellers ausbauen.
2. Evtl. Schmutz zwischen Dichtmasse und Flansch mechanisch entfernen (evtl. Testbenzin), nicht mit Alkohol/Spiritus/Haftreiniger!
3. PUR-Restklebemasse am Flansch auf 1-2 mm zurückschneiden.
4. Evtl. Lackbeschädigung am Flansch mit Glas-Lackprimer ausbessern.

Hinweise:

- Alte und frische Kleberauppen nicht mit Haftreiniger Alkohol/Spiritus in Kontakt bringen.
- Zurückgeschnittene Restmasse ist ein idealer Haftgrund.
- Die Schnittfläche muss sauber und fettfrei sein.
- Die zurückgeschnittene Raupe darf nicht mit Primer oder mit Haftreiniger behandelt werden.
- Frisch lackierte Flansche (Unfall) sowie Lackflächen ohne Restklebemasse auf jeden Fall primern.
- Ablüftzeit: mind. 10 Minuten.

B.

Vorbearbeitung der Windschutzscheibe:

1. Glas-Haftreiniger auf Keramikstreifen gleichmäßig mit sauberem Tuch auftragen, danach spätestens nach 1-2 Minuten mit einem frischem Tuch abwischen.
 2. Glas-Lackprimer mit hörbar gelöster Stahlkugel ca. 1 Minuten weiter kräftig schütteln.
 3. Glas-Lackprimer mit Wollwischer gleichmäßig mit einer Lage auf den Keramikrand als geschlossenen Film auftragen.
- Ablüftzeit: mind. 10 Minuten.

Hinweise:

- Mit Primer behandelte Fläche sauber halten, nicht berühren.
- Primer ist ein vorgeschriebener UV-Strahlenschutz für die Verklebung glasseitig und Haftgrund mit Korrosionsschutzeigenschaften auf der Karosserie.
- Mit PUR vorbeschichtete Scheibe (RIM-Type) nicht reinigen oder primern, sondern nur mit spez. Aktivator behandeln.
- Ablüftzeit: mind. 10 Minuten.


Scheibenklebstoff

TECHNISCHES DATENBLATT

Set

Fortsetzung Verarbeitung

**C.
Verklebung:**

1. Klebedichtmasse entweder auf gepressten Keramikstreifen oder zurückgeschnittene PUR-Restmasse am Flansch gleichmäßig auftragen.
2. Scheibe mittels Saugheber einsetzen, leicht anpressen und positionieren.
3. Wiedereinbau der demontierten Teile.
4. Seitenfenster öffnen bevor Türen geschlossen werden, um Innendruck zu vermeiden.
5. Evtl. Verunreinigung mit Testbenzin o.ä. entfernen, keinen Alkohol/Haftreiniger etc. verwenden.

Hinweise:

- 1K PUR Klebdichtstoffe sind feuchtigkeitsaktiv. Die Aushärtung ist von Temperatur und Luftfeuchtigkeit abhängig. Einzelheiten zur Fahrbereitschaft siehe Datenblatt.
- Zur Scheibenverklebung Hautbildezeit des Klebstoffes genau beachten.

Wichtig Da es sich bei Primer für Scheibenkleber um ein reaktives, lösungsmittelhaltiges Produkt handelt, sollte die Flasche unmittelbar nach der Primer-Entnahme wieder verschlossen werden, um unerwünschte Reaktionen zu vermeiden. Folgende Empfehlungen haben sich bewährt:

- ein offensichtlich verdickter Primer ist verdorben und darf nicht weiterverarbeitet werden
- Primerflaschen, die einmal geöffnet und verschlossen wurden, sollten innerhalb von zwei Wochen verbraucht werden

Fahrbereitschaft nach Scheibeneinbau (in Anlehnung an die US-Norm FMVSS 208)

mit Airbags: 2 Stunden
ohne Airbags: 1 Stunde

Gefahrenhinweise/Sicherheitsratschläge/Transportkennzeichnung: siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerung und Haltbarkeit

	Primer	Scheibenkleber
Frostgefährdet:	nein	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	+ 15°C bis + 25°C	+ 10°C bis + 25°C
Lagerzeit:	12 Monate in Originalverpackung	18 Monate in Düsenkartuschen

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.