

Auftraggeber

GLUETEC Industrieklebstoff GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim
Deutschland

Environmental Lab



Materials Lab



Fire Lab



New Technologies

RST Rail System Testing GmbH
Philipp-Pfarr-Straße 10
16761 Hennigsdorf (Germany)Fon +49 (0)3302 49982 0
Fax +49 (0)3302 49982 15www.rst-labs.de
info@rst-labs.de**Prüfbericht Nr. P60-13-4055****Brandprüfung**Auftrags-Nr.: 60-13-0359
Datum: 28.08.2013
Bearbeiter: Herr Breuhahn
Dokumentation: buDieser Bericht besteht aus
4 Seite(n) und 0 Anlage(n).

Tel: 03302 49982 60

Eingang Prüfgegenstand: 12.08.2013**Prüfdatum:** 23.08.2013**Prüfgegenstand:** Sandwich aus:
Stahlträgerblech, Weldyx Professionell 15 Min., Stahlträgerblech
Bestellnummer: -
Bestelldatum: -**Prüfspezifikation:** Prüfung nach DIN EN 45545-2 (08/2013) T10.01, T10.02
DIN EN ISO 5659-2 (04/2007)**Prüfziel:** Beurteilung nach DIN EN 45545-2 (08/2013)
Anforderung R1 (siehe Tabelle 5 –Werkstoffanforderungen)**Prüfergebnisse:** Die nachgewiesenen Rauchgasdichten führen zu folgenden
Ergebnissen:D_s (4) 0,1
VOF4 [min] 0,2Die nachgewiesenen Rauchgasdichten führen zu einem D_s(4)-Wert von
0,1 und einem VOF4-Wert von 0,2min. Damit wird Hazard Level HL3
für die Anforderungen an die Rauchdichte entsprechend des Prüfziels
erreicht.
Gert Schmidt
Leiter BrandlaborDie Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den (die) o.g. Prüfgegensta(ä)nd(e).
Der Prüfbericht darf ohne schriftliche Genehmigung des Prüflaboratoriums nicht auszugsweise veröffentlicht werden.

1 Angaben zu den Proben

Probenaufbau/Werkstoff(e):

Sandwich aus:
1mm Stahlträgerblech,
ca. 1,5mm Weldyx Professionell 15 Min.,
1mm Stahlträgerblech

Hersteller:

GLUETEC Industrieklebstoff GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim
Deutschland

Abmessungen:

75mm x 75mm x 3,5mm

Beflammungsseite:

Seiten identisch

Umgebungsbedingungen:

Raumtemperatur [°C]:	24
rel. Luftfeuchte [%]:	51
Luftdruck [hPa]:	1013

Probenvorbereitung

Vor der Prüfdurchführung wurden die Proben ≥ 48 h bei 23 °C und 50 % relative Feuchtigkeit gelagert.

2 Prüf- und Messgeräte

Alle verwendeten Prüf- und Messgeräte sowie deren Kalibrierstatus wurden vor der Benutzung überprüft.

Prüfeinrichtung
Smoke Box nach DIN EN ISO 5659-2

Id.-Nr.
79930758

Signum
Prüfer:



3 Beurteilung der Rauchentwicklung

Die Prüfungen werden nach DIN EN ISO 5659-2 durchgeführt. Aus dem gemessenen zeitlichen Verlauf der Transmission und der daraus resultierenden zeitabhängigen Rauchdichte werden die für die Beurteilung notwendigen Parameter $D_s(4)$, VOF4 und Maximum von (D_s) bestimmt.

4 Zusammenfassung der Ergebnisse

Mittelwert der spezifischen optischen Dichte bei 4 Minuten	$D_s(4)$	0,1
Rauchverdunkelungswert innerhalb der ersten 4 Minuten	VOF4 [min]	0,2
Mittelwert der maximalen spezifischen optischen Dichte	$D_s(\max) / D_s(10)$	9

5 Versuchsergebnisse

Strahlungsintensität	50 kW/m ²				
Prüfung mit Pilotflamme	Nein				
Probe	1	2	3	Mittelwert	
Prüfung mit Drahtgitter	Nein				
Dicke in mm	3,5	3,5	3,5	3,5	
Cf	14,90				
Clear beam Korrekturfaktor	D_c	1,18	0,70	2,24	entf.
Spezifische Optische Dichte nach 4 Minuten	$D_s(4)$	0,2	0,1	0	0,1
Spezifische Optische Dichte nach 10 Minuten	$D_s(10)$	12	4	11	9
Maximum der spezifischen optischen Dichte	$D_s(\max)$	12	4	11	9
VOF4 in 4 Minuten	VOF4 [min]	0,2	0,3	0,1	0,2

Beobachtungen: -

Bemerkungen: Versuchsdauer 10min, d.h. $D_s(\max) = D_s(10)$

Signum
Prüfer:



6 Visuelle Dokumentation



Abb.1 - Probe vor der Prüfung (Frontansicht)



Abb.2 - Probe nach der Prüfung

Signum
Prüfer:

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'R'.